



CERTIFICADO



Certificamos que

RAMON SILVA DE LIMA

concluiu com sucesso o curso de

**LEAN SIX SIGMA
GREEN BELT**

ministrado pela CADIMO CONSULTORIAS E
TREINAMENTOS EMPRESARIAIS LTDA, CNPJ:
33.808.293/0001-97, no período de 22 de agosto de
2020 a 19 de dezembro de 2020, com carga horária
de **84 horas**.

Recife, 15 de janeiro de 2021



HELDER DINIZ



ERIK CASAL



ARNALDO FERNANDES
Master Black Belt





EMENTA

LEAN SIX SIGMA GREEN BELT

- a. O início do Six Sigma; Estrutura orgânica do Six Sigma nas empresas; As dimensões da qualidade na visão do TQM; SIPOC; Mapeamento de processos; Princípios da padronização; Classificação dos dados; Estatísticos de centrado e de dispersão; As principais funções do software Minitab; Probabilidade; Proporção defeituosa; defeitos por unidade (DPU); defeitos por oportunidade (DPO); defeitos por milhão de oportunidades (DPMO); Seleção de projetos; Ferramentas básicas para a priorização (matrizes GUT e BIOS); Distribuição normal de probabilidade e o Normality Test; Controle Estatístico de Processo; Cartas de controle: I-MR Chart, Xbar-R Chart, Xbar-S Chart, P Chart, U Chart, NP Chart e C Chart); Análise da capacidade de processo; Índices de capacidade e de desempenho: Cp, Cpk, Cpm, Pp, Ppk, Z Bench); Análise do Sistema de Medição; Cálculo do R&R (Repetibilidade e Reprodutibilidade); Análise gráfica de dados: Graphical Summary, Boxplot, Main Effects Plot, Multivari Chart, Individuals Chart e Scatterplot; A aplicação do DMAIC e das ferramentas do Six Sigma no desenvolvimento de um projeto de melhoria.
- b. Sistemas de Manufatura; Modelos de manufatura; Casa LEAN; Heijunka – Nivelamento de produção, ritmo e Takt Time; Padronização PDCA x SDCA; Yamazumi; PDCA; Brainstorming; Ishikawa – Digrama de causa e efeito; A3; 5 Por quês – Análise e busca de causa raiz; Gestão Visual; 5S – filosofia aplicada; Eliminação de Desperdícios – 8 desperdícios, NVAA; Conceito Kaizen; Just in Time; Mizusumashi; Diagrama de Spaghetti; Milkrun; Kanban; Conexões de processo e fluxo; MFV (Mapeamento de Fluxo de Valor); Trabalho Padronizado; Jidoka – Tornar processos autônomos; SMED – Single Minute Exchange of Die. Conceitos e aplicação em atividades de Setup e trocas de ferramentas; GBO (Gráfico de Balanceamento de Operações) – Balanceamento de Operações alinhado com Heijunka; Poka Yoke – Sistema à prova de falhas.

Recife, 13 de Janeiro de 2021

Master Black Belt

